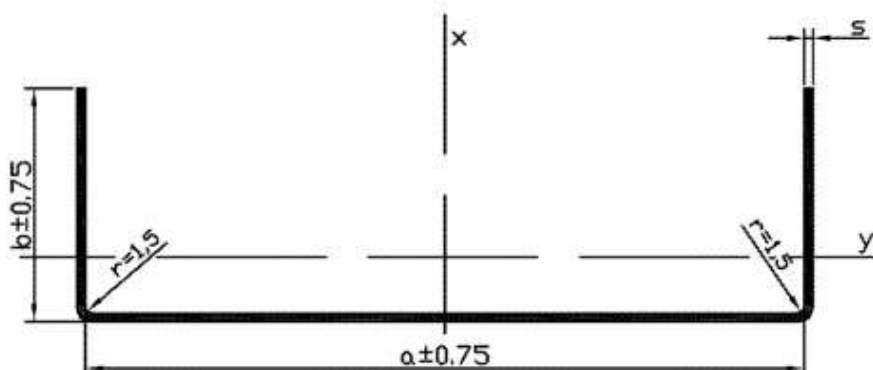


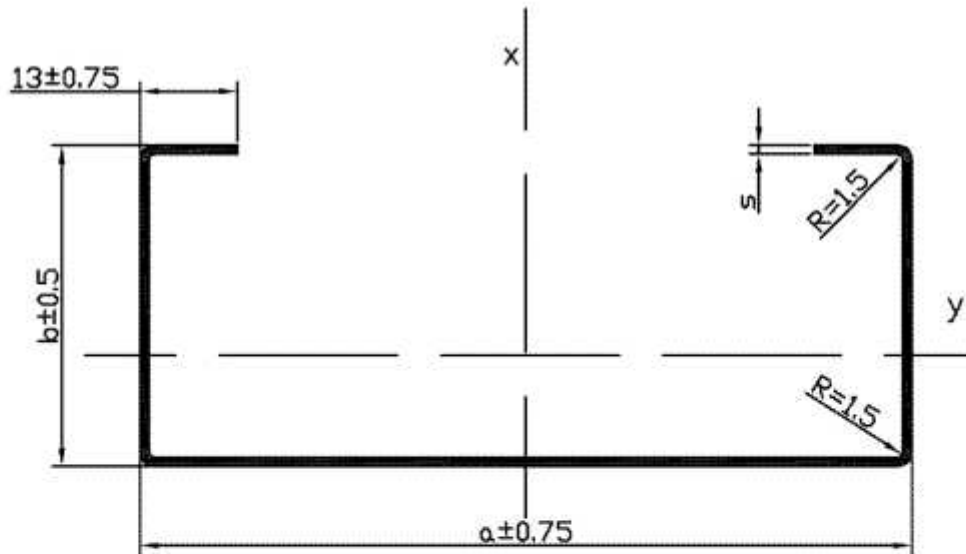
## PROFIL TYP U



Lp.	Oznac.	Wymiary $a \times b \times s$	Pow. [cm <sup>2</sup> ]	Masa [kg/m]	$I_y$ [cm <sup>4</sup> ]	$W_y$ [cm <sup>3</sup> ]	$i_y$ [cm]	$I_x$ [cm <sup>4</sup> ]	$W_x$ [cm <sup>3</sup> ]	$i_x$ [cm]
1	4U100	101.6x32x1,00	1,613	1,27	1,347	0,545	0,914	24,259	4,711	3,878
2	4U125	101.6x32x1,25	2,015	1,59	1,666	0,676	0,909	30,384	5,871	3,883
3	4U150	101.6x32x1,50	2,416	1,91	1,978	0,805	0,905	36,533	7,026	3,889
4	6U100	152.4x32x1,00	2,123	1,65	1,481	0,567	0,835	64,535	8,381	5,514
5	6U125	152.4x32x1,25	2,652	2,06	1,831	0,703	0,831	80,732	10,451	5,517
6	6U150	152.4x32x1,50	3,181	2,47	2,173	0,838	0,827	96,954	12,510	5,521

Tolerancje wymiarów i przekroju poprzecznego według PN-EN 10162 2005		Powłoka Zn= 275 g/m <sup>2</sup>
Materiał: wg: PN-EN 10326 (U) PN-EN 10327 (U)	Nazwa wyrobu: <b>Kształtownik typu U</b>	Nr rysunku: <b>KSB-00.01</b>
		Nr dokumentacji:

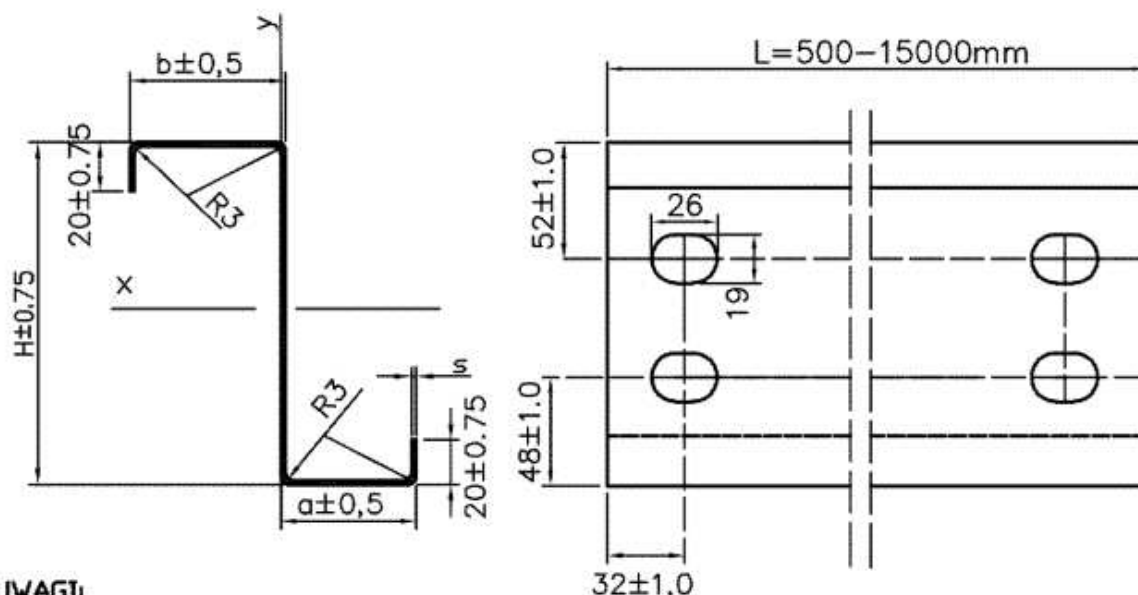
## PROFIL TYP C



Lp.	Oznac.	Wymiary a×b×s	Pow. [cm <sup>2</sup> ]	Masa [kg/m]	I <sub>y</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>y</sub> [cm <sup>3</sup> ]	i <sub>y</sub> [cm]	I <sub>x</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>x</sub> [cm <sup>3</sup> ]	i <sub>x</sub> [cm]
1	4C100	101.6×41×1,00	1,976	1,55	4,510	1,619	1,511	31,022	6,204	3,963
2	4C125	101.6×41×1,25	2,454	1,93	5,516	1,981	1,499	38,291	7,658	3,950
3	4C150	101.6×41×1,50	2,927	2,32	6,475	2,236	1,487	45,370	9,074	3,937
4	6C100	152.4×41×1,00	2,486	1,95	5,109	1,684	1,434	81,675	10,818	5,732
5	6C125	152.4×41×1,25	3,092	2,43	6,249	2,060	1,422	101,066	13,386	5,717
6	6C150	152.4×41×1,50	3,692	2,92	7,336	2,420	1,410	120,053	15,901	5,702

Tolerancje wymiarów i przekroju poprzecznego według PN-EN 10162 2005		Powłoka Zn= 275 g/m <sup>2</sup>
Materiał: wg: PN-EN 10326 (U) PN-EN 10327 (U)	Nazwa wyrobu: <b>Kształtownik typu C</b>	Nr rysunku: <b>KSB-00.02</b>
		Nr dokumentacji:

## PROFIL TYP Z



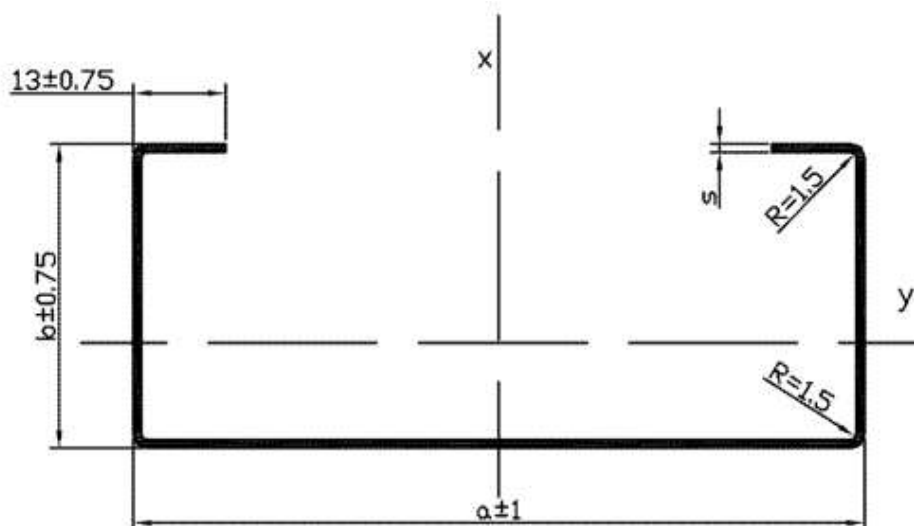
### UWAGI:

1. Minimalna wielkość zamówienia w danym typie kształtownika-1000 kg.
2. Przy dwóch typach otworowania lub za dodatkowe otwory w osi-dopłata
3. Typy otworów (wg powyższego rysunku lub w osi ) :
  - otwór owalny 19x26 mm,
  - otwór  $\varnothing$  14 mm,  $\varnothing$  16 mm,  $\varnothing$  18 mm.

Lp.	Oznac.	Wymiary Hxaxbxs	Pow. [cm <sup>2</sup> ]	Masa [kg/m]	I <sub>y</sub> [cm <sup>4</sup> ]	Wy [cm <sup>3</sup> ]	i <sub>y</sub> [cm]	I <sub>x</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>x</sub> [cm <sup>3</sup> ]	i <sub>x</sub> [cm]
1	Zw 120x1.5	120x59x66x1.5	4,087	3,191	95,900	15,700	4,84	42,400	6,750	3,22
2	Zw 150x1.5	150x59x66x1.5	4,477	3,509	156,000	20,600	5,91	40,400	6,470	3,01
3	Zw 175x1.5	175x59x66x1.5	4,912	3,839	230,000	25,900	6,84	42,400	6,730	2,94
4	Zw 200x1.5	200x59x66x1.5	5,227	4,098	308,000	30,500	7,67	40,400	6,460	2,78

Tolerancje wymiarów i przekroju poprzecznego według PN-EN 10162 2005		Powłoka Zn= 275 g/m <sup>2</sup>
Materiał: wg: PN-EN 10326 (U) PN-EN 10327 (U)	Nazwa wyrobu: <b>Kształtownik typu "Zw"</b>	Nr rysunku: <b>KKB-00.01</b>
		Nr dokumentacji:

## PROFIL TYP C



Lp.	Oznac.	Wymiary a <b>x</b> b <b>x</b> s	Pow. [cm <sup>2</sup> ]	Masa [kg/m]	I <sub>y</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>y</sub> [cm <sup>3</sup> ]	i <sub>y</sub> [cm]	I <sub>x</sub> [cm <sup>4</sup> ]	W <sub>x</sub> [cm <sup>3</sup> ]	i <sub>x</sub> [cm]
1	4C180	101.6x41x1,80	3,486	2,73	7,568	2,718	1,473	53,618	10,724	3,922
2	4C200	101.6x41x2,00	3,854	3,03	8,261	2,967	1,464	58,968	11,794	3,911
3	4C250	101.6x41x2,50	4,931	3,87	11,200	3,930	1,510	77,800	15,300	3,970
4	4C300	101.6x41x3,00	5,772	4,53	12,100	4,340	1,450	88,700	17,500	3,920
5	6C180	152.4x41x1,80	4,404	3,44	8,575	2,830	1,395	142,308	18,849	5,684
6	6C200	152.4x41x2,00	4,874	3,83	9,360	3,091	1,386	156,827	20,772	5,672

Tolerancje wymiarów i przekroju poprzecznego według PN-EN 10162 2005		Powłoka Zn= 275 g/m <sup>2</sup>
Materiał: wg: PN-EN 10326 (U) PN-EN 10327 (U)	Nazwa wyrobu: <b>Kształtownik typu C</b>	Nr rysunku: <b>KSB-00.02</b>
		Nr dokumentacji: